

SPEEDCUT 21

Caratteristiche/Caractéristiques/Tech. details/Características



Dimensioni: 20x36x36 cm
Peso netto: 5 kg
Pressione di esercizio: 6 bar/87 psi
Diametro max di taglio: 10 mm
Lunghezza max di taglio: 260 mm

Dimensions: 20x36x36 cm
 Poids net: 5 kg
 Pression d'exploitation: 6 bar/87 psi
 Diamètre maximum de coupe: 10 mm
 Longueur maximale: 260 mm

Dimensioni: 20x36x36 cm
 Net weight: 5 kg
 Working pressure: 6 bar/87 psi
 Maximum diameter cut: 10 mm
 Maximum length cut: 260 mm

Dimensiones: 20x36x36 cm
 Peso neto: 5 kg
 Presión utilizada: 6 bar/87 psi
 Diámetro max. del corte: 10 mm
 Largo max. del corte: 260 mm



 **Taglia pescante pneumatico semi-automatico.** Il semplice funzionamento e la massima economicità fanno di SPEEDCUT 21 un inseparabile attrezzo per il taglio di qualsiasi pescante per sapone liquido, dispenser e gel mani. Infilando il pescante in un'apposita fessura ed esercitando una leggera pressione sul piattello, si azionerà il cilindro pneumatico al quale è collegata una lama di taglio adeguatamente affilata che effettua un taglio concavo con raggio 6mm, fino a 10mm di diametro pescante. La regolazione della lunghezza desiderata si ottiene con il posizionamento del gruppo-taglio. Agendo sullo stesso si potrà regolare la lunghezza di taglio del proprio pescante, da un minimo di 30mm ad un massimo di 260 mm. Questo attrezzo può essere alimentato da qualsiasi compressore, dato il limitato consumo di aria. La velocità e la conseguente produttività dipendono dal ritmo tenuto dall'operatore. La precisione e la ripetibilità sono garantite

 **Coupe tuyaux d'aspiration pneumatique semi-automatique.** Son fonctionnement simple et sa productivité font de SPEEDCUT 21 un outil indispensable pour la coupe de tout type de tuyau d'aspiration pour savon liquide, dispenser et gel pour les mains. Il suffit d'enfiler le tube dans une fessure prévue à cet effet et d'exercer une légère pression sur le disque, qui actionnera un cylindre pneumatique avec une lame de coupe parfaitement affilée, qui effectuera une coupe en concave à rayon de 6mm jusqu'à 10 mm de diamètre. Le réglage de la hauteur dépend du positionnement du groupe de coupe et peut varier de 30 à 260 mm. Cet outil peut être alimenté par n'importe quel compresseur, vu sa faible consommation en air. La vitesse et, par conséquent, la productivité sont fonction du rythme soutenu par l'opérateur. La précision et la répétabilité sont garanties.

 **Semiautomatic pneumatic diptube cutting machine.** SPEEDCUT 21 is an irreplaceable tool for cutting liquid soap, dispensers and hand gel sanitizer diptubes thanks to its simple mechanism and cost efficiency. By inserting the tube into a custom made hole and applying a slight pressure, an air switch is opened that triggers a cylinder connected to a blade cutting with a concave shape of 6mm radius, up to 10mm diameter diptubes. Length adjustment depends on the positioning of the cutting tool, and can be varied from a minimum of 30 mm to a maximum of 260 mm. SPEEDCUT 21 the limited amount of air necessary for its use. As a consequence, speed and productivity rates depend solely on the operator's pace. Precision and duration are guaranteed.

 **Máquina neumática semiautomática de corte por inmersión semiautomática.** Su uso simple y precio económico hacen de SPEEDCUT21 una herramienta imprescindible en el corte de cualquier tubo para jabones líquidos, dispensadores y gel de manos. Introduciendo el tubo de inmersión en una ranura y ejerciendo una ligera presión sobre el mismo, se accionará el cilindro neumático al que está vinculado un punzón de corte adecuadamente afilado, realizando un corte concavo con radio 6mm, hasta 10mm de diámetro del tubo de inmersión. La regulación de la longitud deseada se obtiene con el posicionamiento del grupo de corte. Actuando sobre el mismo se puede regular la longitud de corte del propio tubo, desde una distancia mínima de 30 mm hasta un máximo de 260 mm. Esta máquina puede ser alimentada por cualquier compresor, dado el escaso consumo de aire. La velocidad y la consiguiente productividad dependen del ritmo que lleve el trabajador. La precisión y la repetición están garantizadas.